



*Impermeabilización en ingeniería civil*

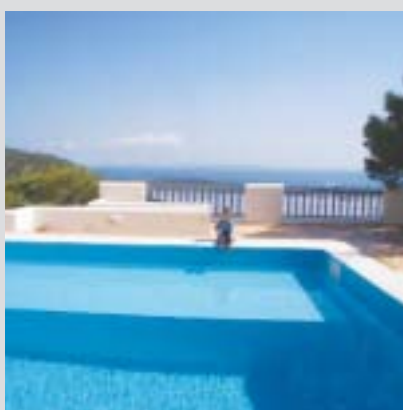
**Sarnafil**



## *Piscinas* *Piscinas naturales y biotopos*

### **Piscinas**

Sarnafil proporciona una impermeabilización fiable y duradera en piscinas privadas y públicas. Nuestras membranas de poliolefina flexible (FPO) son compatibles con todos los agentes químicos de tratamiento del agua disponibles en el mercado. Expertos profesionales bien preparados asegurarán la estanqueidad y la estética de su instalación.



### **La piscina natural es la combinación ideal del elemento agua y el encanto de un jardín.**

La ecología es un factor en crecimiento en los proyectos de nueva construcción y de reforma. En Sarnafil respetamos este hecho. Con nuestros sistemas, nos preocupamos de hacer un buen uso de los recursos limitados de la Tierra. Puede estar seguro de que Sarnafil MC cumple con su responsabilidad de manera natural.



### **Biotopos**

Los biotopos crean nuevos entornos para las personas, los animales y las plantas. Los sistemas de impermeabilización de Sarnafil lo hacen posible. Nuestras membranas son resistentes a las raíces, a los rayos ultravioletas y fisiológicamente inocuos. Estos sistemas son muy versátiles y fáciles de instalar.



# **Sarnafil**



## *Gestión del agua ...*

### **Agua potable**

Sarnafil cumple todos los requisitos actuales de impermeabilización para el almacenamiento de agua potable. Nuestros numerosos certificados nacionales en muchos países nos avalan. Las propiedades sobresalientes de nuestras membranas de impermeabilización de poliolefina flexible (FPO) junto con el correspondiente surtido de accesorios, proporcionan una solución única para los depósitos de agua potable.



### **Embalses de almacenamiento de agua**

Los embalses de agua de Sarnafil almacenan, temporal o permanentemente, agua para su uso en sistemas de riego, la extinción de fuego, la creación de nieve artificial y otras aplicaciones como embalses de captación y embalses de sedimentación.



### **Canales**

Los sistemas de impermeabilización de Sarnafil se utilizan en muchos canales abiertos o cerrados. Hemos desarrollado incluso soluciones especiales para el acondicionamiento eficaz de canales de hormigón. Además de impermeabilizar, los revestimientos para canales de Sarnafil tienen otras ventajas como son la protección de las estructuras y la baja abrasión. Las membranas de revestimiento de canales de Sarnafil tienen una extraordinaria resistencia a los rayos ultravioleta y unas propiedades mecánicas sobresalientes, y además, la instalación de estos sistemas avanzados de impermeabilización es rápida y segura.



**Sarnafil**



## *... y aplicaciones especiales*

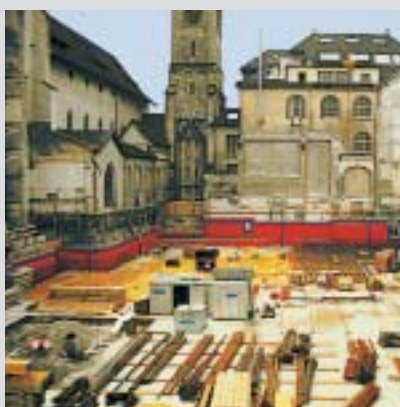
### **Protección del agua subterránea**

El agua subterránea debe estar protegida contra la contaminación de sustancias como el aceite y la gasolina. Entre las instalaciones de riesgo están los depósitos de almacenamiento de sustancias químicas, las zonas de carga y manipulación y los embalses de captación. Estas instalaciones pueden ser interiores o exteriores. Sarnafil tiene una gama de soluciones basada en membranas de impermeabilización polimérica de alto rendimiento para estas difíciles aplicaciones. Todos los sistemas de impermeabilización de Sarnafil para la protección del agua subterránea cumplen los requisitos legales actuales de los distintos países.



### **Estructuras**

Las estructuras deben protegerse del agua, que puede estar o no estar sometida a presión. Para ello hay diferentes soluciones. La elección del mejor sistema de impermeabilización para una estructura concreta depende principalmente del uso de la estructura y del análisis de riesgo. Sarnafil tiene una amplia gama de soluciones que cubre cualquier necesidad. Para los requisitos más estrictos tenemos incluso sistemas cuya estanqueidad puede ser probada después de la instalación y controlada a lo largo de los años.



**Sarnafil**



## Túneles

### Túneles

Cada túnel es único, de diferente construcción y con condiciones hidrogeológicas distintas. Esto influye en la elección del sistema de impermeabilización, al igual que otros muchos factores. Los sistemas de impermeabilización de túneles de Sarnafil son soluciones personalizadas respaldadas por 35 años de experiencia en túneles. Utilizamos nuestras membranas de impermeabilización de poliolefina flexible (FPO) y de PVC, de eficacia comprobada, añadimos nuestra amplia gama de accesorios y nos valemos de nuestros peritos expertos para desarrollar la mejor solución en cada túnel.



**Sarnafil**



*Haga de nuestra experiencia una ventaja*

- Oficina central
- Organizaciones de mercado
- ▲ Oficinas locales
- ▲ Representantes
- Plantas de fabricación

**Sarnafil International AG**  
Industriestrasse  
CH-6060 Sarnen, Suiza  
Teléfono +41 41 666 99 66  
Fax +41 41 660 23 32  
ba-roofing.sfin@sarna.com  
www.sarnafil.com



Sarnafil: Nuestra experiencia garantiza su seguridad

**Sarna**  
Sarnafil Division